

## Sistema Osmosis Inversa 100 GPD 607657

### Descripción

Este sistema tiene la capacidad para reducir varios contaminantes, ya que permite un nivel de filtración muy fino, reduciendo, sales, minerales disueltos y metales pesados. En la versión 6 etapas cuenta con lampara UV que ayuda en la desinfección microbiológica del agua.



### Ventajas y Benéficos

- Sistema compacto y fácil de instalar.
- Producción continua sin necesidad de pre y post almacenamiento.
- Ideal para alimentación de agua purificada para equipos de consumo variable.

### Etapas de purificación

#### Primera Etapa

Elimina partículas de gran tamaño presentes en el agua.

#### Segunda Etapa

Remueve por medio de filtración, elementos orgánicos, cloro y turbidez.

#### Tercer Etapa

Remueve compuestos orgánicos, olor, etc.

#### Cuarta Etapa

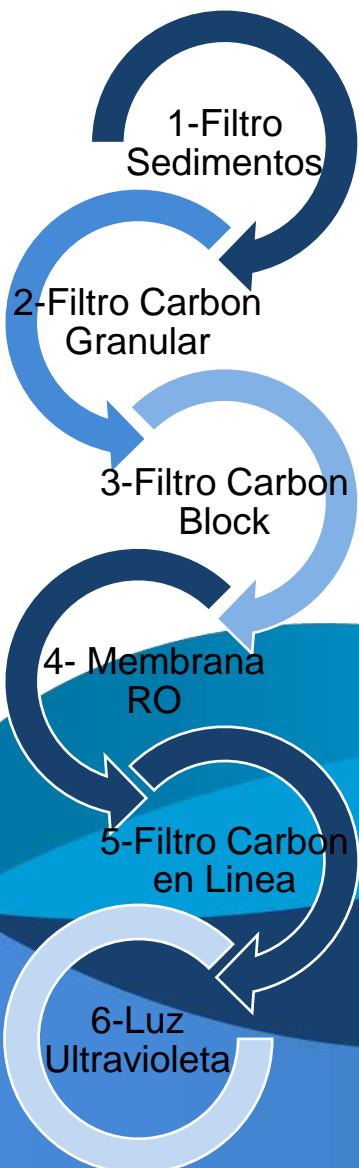
Remueve bacterias, metales pesados, materia disuelta y solidos disueltos.

#### Quinta Etapa

Ajusta el sabor del agua tratada.

#### Sexta Etapa

Elimina bacterias, virus u organismos presentes en el agua.



## PARAMETROS DE OPERACIÓN

Presión de entrada	14.5 – 43.5 psi
Temperatura	5 - 45° C
TDS	≤ 1,000 ppm
Agua de Suministro	Red Municipal
Nivel de Cloro	≤ 0.2 ppm
Voltaje	110 V
Capacidad del Tanque	3.2 Gal

## REFACCIONES

Código	Descripción	Cambio recomendado
607686	Cartucho Polyspun 10", 5 Micra	Cada 1 mes
607889	Cartucho de Carbón Block 5 micras CTO 10"	Cada 3 meses
607687	Cartucho de Carbón Granular	Cada 3 meses
607751	Foco para lampara 6W Philips	Cada 1 año
607753	Balastro 110V para UV-6W Philips	--
607754	Manga de cuarzo para UV	--
607666	Bomba Booster para RO-100 G	--
607677	Porta membrana para RO Aquex 100 G	--
607674	Membrana para RO-100 G	Cada 1 año
607689	Cartucho posfiltro en línea GAC, 2.5" x 10"	Cada 1 año

## Certificaciones

