

Purolite

601150, 601179



Aprobaciones Regulatoras

- Cumple con regulación FDA 21 CFR 173.25 para el tratamiento de alimentos, intercambiadores de iones
- Certificado Kosher
- Certificado por la WQA, estándar NSF ANSI 61

Descripción

Purolite resina catiónica tipo ácido fuerte, ayuda eficazmente a la remoción de calcio y magnesio, para la suavización de aguas, en base al intercambio catiónico dado por las resinas y la presencia de estos iones.

Ventajas y Benéficos

- Ablandamiento – agua.
- Pretratamiento de ósmosis inversa.
- Procesamiento de alimentos y bebidas
- Ablandamiento – Industrial
- Regeneración eficiente
- Buen funcionamiento cinético
- Bajos Extraíbles

Condiciones de Operación

- Área de Expansión, 50% de la profundidad de la cama.
- Expansión de la cama durante el retro lavado, 50 - 70%

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Material: Poliestireno con divinilbenceno

Forma: Esferas

Grupo funcional: Ácido Sulfónico

Forma iónica: Na⁺

Capacidad total: 1.9 EQ/L (41.5 Kgr/pie³) (Na⁺ forma)

Retención de humedad: 46 - 50 % (Na⁺ forma)

Rango de tamaño de esferas: 300 - 1200 μm
< 300 μm (max.): 1 %

Coefficiente de uniformidad (max.): 1.7

Hinchamiento reversible, Na⁺ → H⁺ (max.): 10%

Hinchamiento reversible, Ca²⁺ → Na⁺ (max.): 8%

Densidad específica: 1.27

Peso de envío (aprox.): 800 - 840 g/L (50.0 - 52.5 lb/pie³)

Límite de temperatura: 120 °C (248.0 °F)